TOPLO SAVIJANJE CIJEVI

Najmanji mogući radijus savijanja u ovisnosti od vanjskog promjera cijevi i debljine stjenki

Vanjski promjer D (mm)	Debljine stjenki 's' (mm)												
	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,5
	Najmanji mogući radijus R (mm)												
60,3	250	240											
76,1	340	300											
88,9		400			350								
101,6			450			420			400				
108,0			480			465			450				
114,3			520			500			480				
133,0				620			570			530			
139,7				650			610			570			
159,0					740			690			640		
168,2					780			740			700		
193,7							1000		950		900		
219,1							1200		1100		1000		
273,0							1300		1250		1200		
323,9								1500			1450		
355,6									1700		1650		
406,4										1900			