



HLADNO SAVIJANJE CIJEVI – preko trna

Najmanji mogući radijus savijanja R (mm), u ovisnosti od debljine stjenki

Vanjski promjer D (mm)	Debljine stjenki 's' (mm)									
	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,5	5,0	6,3	
16,0	60									
18,0	60									
21,3	65									
26,9	70									
33,7	80					75				
42,4	80					75				
48,3	90					80				
60,3	110					90				
76,1	210					200		140		
88,9	250					220		140		



HLADNO SAVIJANJE CIJEVI I PROFILA – bez trna

Područje savijanja

Profili	min.	Rmin	max.	Rmax
○	48,3 x 2,9	600	114,3 x 6,3	1200
└	70 x 70 x 7	700	150 x 150 x 16	1500
└	60 x 60 x 6	720	140 x 140 x 16	1680
—	60 x 20	600	150 x 25	1050
	100 x 25	600	320 x 40	600
□	40 x 40	600	80 x 80	640
●	Ø 45	600	Ø 95	760