



MATERIJALI

Oznaka	Broj	Kemijski sastav							Mehaničke osobine		
		C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Mo (%)	R _{eH} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (L/Q) (%)

DIN 1629 / 84

		max.							min.	min.	
St 37.0	1.0254	0,17	-	-	0,040	0,040	0,009	-	235	350 - 480	25 / 23
St 44.0	1.0256	0,21	-	-	0,040	0,040	0,009	-	275	420 - 550	21 / 19
St 52.0	1.0421	0,22	-	-	0,040	0,035	-	-	355	500 - 650	21 / 19

DIN 1630 / 84

		max.			max.			min.		min.	
St 37.4	1.0255	0,17	0,35	≥ 0,35	0,040	0,040	-	-	235	350 - 480	25 / 23 *
St 44.4	1.0257	0,20	0,35	≥ 0,35	0,040	0,040	-	-	275	420 - 550	21 / 19 *
St 52.4	1.0581	0,22	0,55	≤ 1,60	0,040	0,035	-	-	355	500 - 650	21 / 19 *

* Charpy - V - test (L/Q): 43 / 27 J

DIN 17175 / 79

		max.							min.		min.	
St 35.8	1.0305	≤ 0,17	0,10-0,35	0,40-0,80	0,040	0,040	-	-	235	360 - 480	25 / 23 *	
St 45.8	1.0405	≤ 0,20	0,10-0,35	0,40-1,20	0,040	0,040	-	-	255	410 - 530	21 / 19 *	
17 Mn 4	1.0481	0,14-0,20	0,20-0,40	0,90-1,20	0,040	0,040	-	-	270	460 - 580	23 / 21 *	
15 Mo 3	1.5415	0,12-0,20	0,10-0,35	0,40-0,80	0,035	0,035	-	0,25-0,35	270	450 - 600	22 / 20 *	

* Charpy - V - test (L/Q): 34 / 27 J

EN 10216 - 1 : 2003

		max.							min.		min.	
P 195 TR1	1.0107	0,13	0,35	0,70	0,025	0,020	-	0,08	195	320 - 440	27 / 25	
P 235 TR1	1.0254	0,16	0,35	1,20	0,025	0,020	-	0,08	235	360 - 500	25 / 23	
P 265 TR1	1.0258	0,20	0,40	1,40	0,025	0,020	-	0,08	265	410 - 570	21 / 19	

za TR2 : Charpy - V - test (L/Q): 34 / 27 J

EN 10216 - 2 : 2003

		max.			max.			min.		min.	
P 195 GH	1.0348	≤ 0,13	0,35	≤ 0,70	0,025	0,020	-	0,08	195	320 - 440	27 / 25 *
P 235 GH	1.0345	≤ 0,16	0,35	≤ 1,20	0,025	0,020	-	0,08	235	360 - 500	25 / 23 *
P 265 GH	1.0425	≤ 0,20	0,40	≤ 1,40	0,025	0,020	-	0,08	265	410 - 570	23 / 21 *
16 Mo 3	1.5415	0,12-0,20	0,35	0,40-0,90	0,025	0,020	-	0,25-0,35	280	500 - 650	22 / 20 *

* Charpy - V - test (L/Q): 40 / 27 J

ASTM A 106 / 85

		max.			max.			min.		min.	
WPA	A 234 Gr.A	0,25	≥ 0,10	0,27-0,93	0,048	0,058	-	-	205	330	35 / 28
WPB	A 234 Gr.B	0,30	≥ 0,10	0,29-1,06	0,048	0,058	-	-	240	415	30 / 20
WPC	A 234 Gr.C	0,35	≥ 0,10	0,29-1,06	0,048	0,058	-	-	275	485	30 / 20
WPI	A 234	0,28	0,10-0,50	0,30-0,90	0,045	0,045	-	0,44-0,65	205	380	30 / 20

Za izradu cijevnih lukova, koncentričnih reducira i savijanje cijevi od drugih kvaliteta čelika (nerđajućih, vatrootpornih, sitnozrnatih-konstrukcionih i sl.) potreban je poseban dogovor sa Prodajnom službom.